



Einstellungen aus
vorheriger Version
übernehmen
VISI 2018 R2

Release: VISI 2018 R2
Autor: Holger Wüst
Datum: 30.05.2018



Inhaltsverzeichnis

1 Migrationstool – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen.....	3
1.1 Starten des VISI-Launchers	3
1.2 Starten des Migrations-Tools.....	3
2 Übernahme benutzerrelevanter Datenbanken für die CAM-Module.....	7
2.1 VISI – Machining (Maschinen-, Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren).....	8
2.1.1 Postprozessoren aus VISI 2017 R2	8
2.1.2 Postprozessoren aus VISI 20 und früher	8
2.1.3 Maschinenkonfigurationen.....	8
2.1.4 Verknüpfen von Maschine und Postprozessor	9
2.2 Bearbeitungsvorlagen für VISI Machining	9
2.2.1 Bearbeitungsvorlagen konvertieren.....	9
2.2.2 Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher	9
3 Compass-Konfigurationen.....	10
3.1 Compass-Konfigurationen aus VISI 20 und früher.....	10
3.2 Compass-Konfigurationen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2	10
4 PEW-Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken	10
4.1 Übernahme der PEW-Technologiedatenbank.....	11
4.2 Schnapsschuss erzeugen und laden	11
4.3 PEW-Projekteinstellungen / CAM-Nullpunkteinstellungen	12
5 Benutzerelemente Mould/ Progress.....	13
6 Materialdaten Flow/Progress.....	13

1 Migrationstool – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen

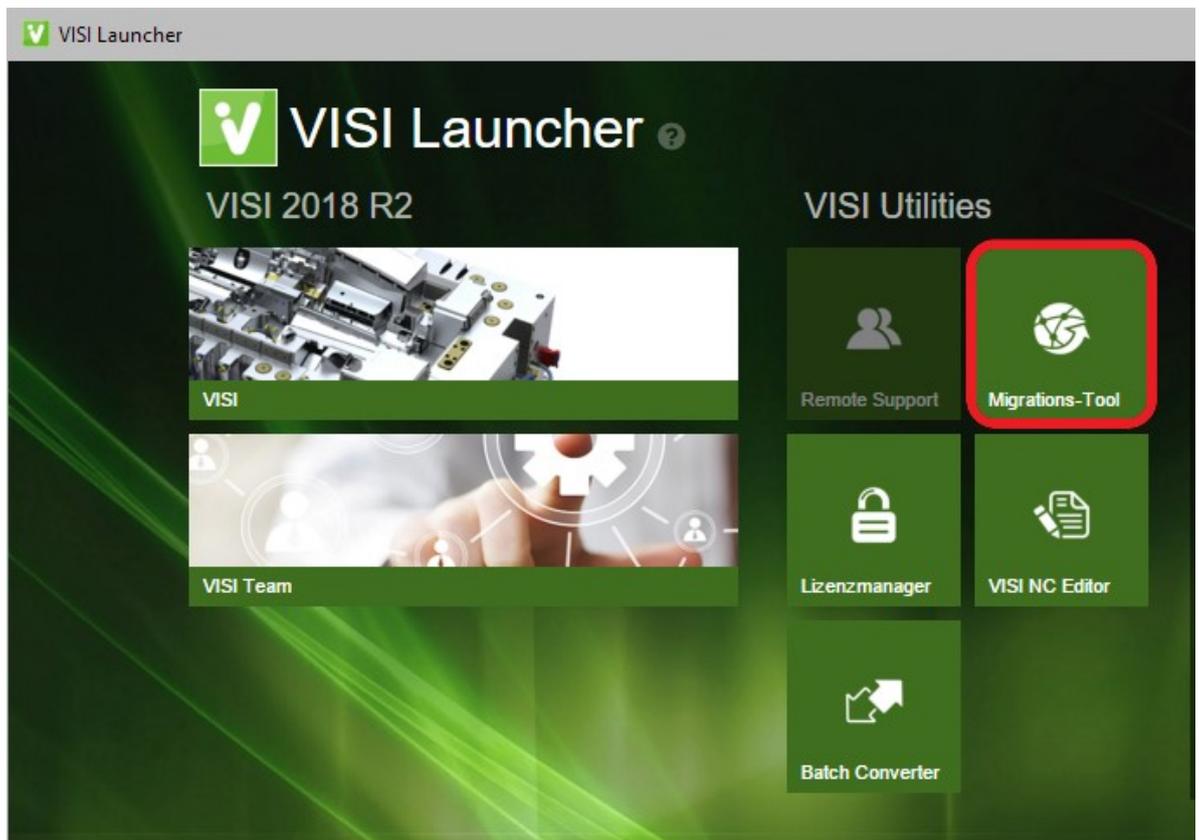
1.1 Starten des VISI-Launchers

Mit dem Softwarepaket für VISI 2018 R2 wird der sogenannte VSI-Launcher installiert. Über diesen können verschiedene Zusatz-Tools aufgerufen werden, u.a. das Migrationstool.

Starten Sie den VISI-Launcher über das Windows-Startmenü



Es öffnet sich folgende Oberfläche:

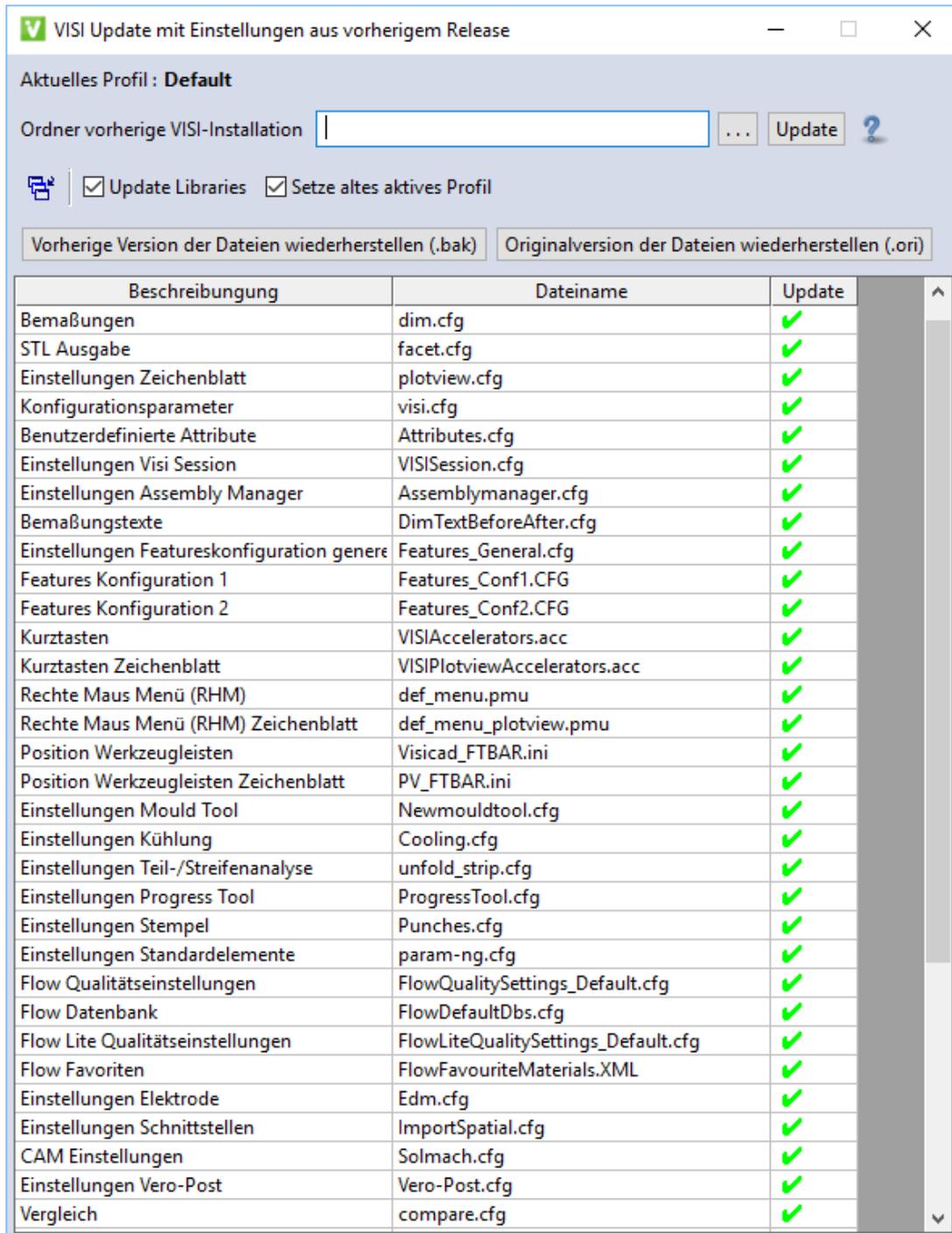


1.2 Starten des Migrations-Tools

Starten Sie das Migrations-Tool über die gekennzeichnete Schaltfläche.



Wichtig: Schließen Sie alle VISI-Sitzungen vor dem Ausführen der Updatefunktion, da sonst einige Einstellungen beim Schließen der Version wieder überschrieben werden.



Hier sollte zunächst der Pfad der vorherigen Version z.B. C:\VISI2017R2 im Feld **[Ordner der vorherigen VISI-Installation]** gewählt werden. Das System zeigt nun die Dateien an, die aktualisiert werden können.

VISI Update mit Einstellungen aus vorherigem Release

Aktuelles Profil : **Default**

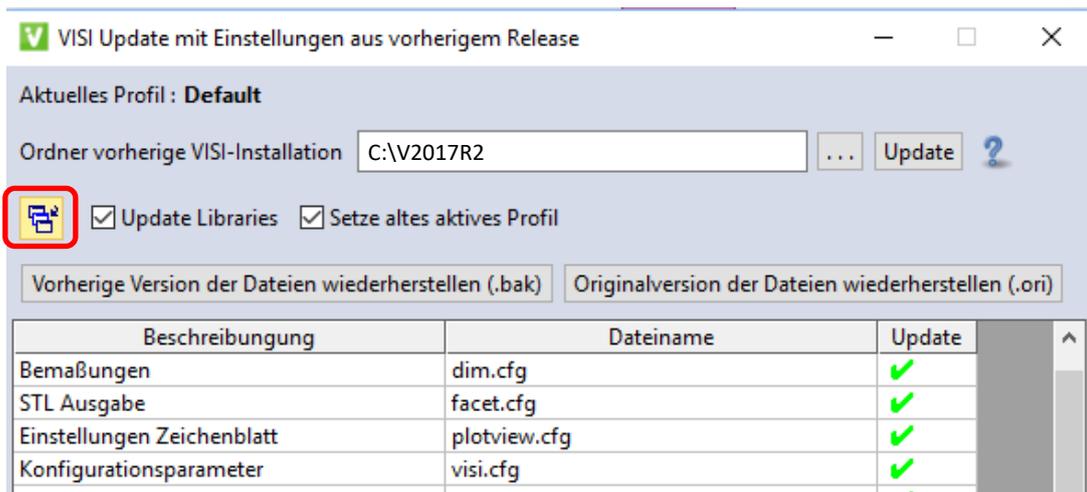
Ordner vorherige VISI-Installation ... Update ?

Update Libraries Setze altes aktives Profil

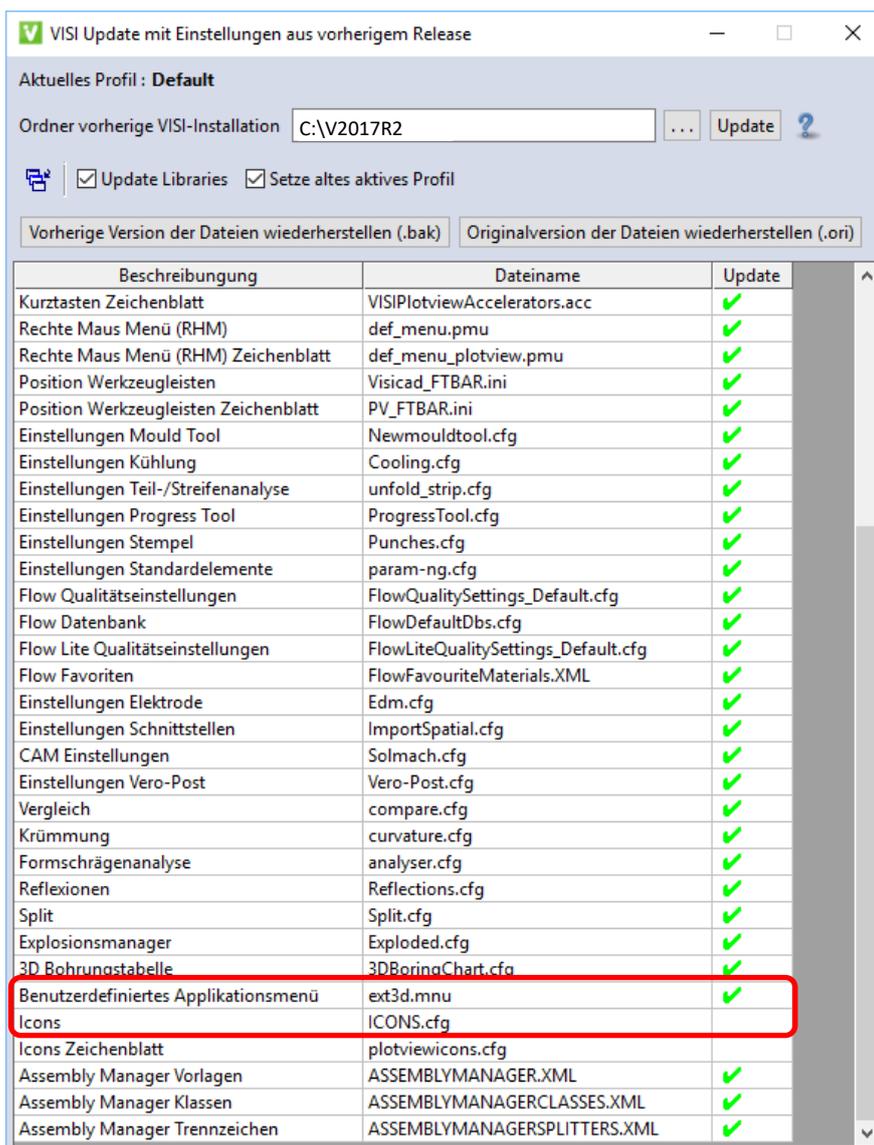
Vorherige Version der Dateien wiederherstellen (.bak) Originalversion der Dateien wiederherstellen (.ori)

Beschreibung	Dateiname	Update
Bemaßungen	dim.cfg	✓
STL Ausgabe	facet.cfg	✓
Einstellungen Zeichenblatt	plotview.cfg	✓
Konfigurationsparameter	visi.cfg	✓
Benutzerdefinierte Attribute	Attributes.cfg	✓
Einstellungen Visi Session	VISISession.cfg	✓
Einstellungen Assembly Manager	Assemblymanager.cfg	✓
Bemaßungstexte	DimTextBeforeAfter.cfg	✓
Einstellungen Featureskonfiguration generel	Features_General.cfg	✓
Features Konfiguration 1	Features_Conf1.CFG	✓
Features Konfiguration 2	Features_Conf2.CFG	✓
Kurztasten	VISIAccelerators.acc	✓
Kurztasten Zeichenblatt	VISIPlotviewAccelerators.acc	✓
Rechte Maus Menü (RHM)	def_menu.pmu	✓
Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt	def_menu_plotview.pmu	✓
Position Werkzeuggesteigen	Visicad_FTBAR.ini	✓
Position Werkzeuggesteigen Zeichenblatt	PV_FTBAR.ini	✓
Einstellungen Mould Tool	Newmouldtool.cfg	✓
Einstellungen Kühlung	Cooling.cfg	✓
Einstellungen Teil-/Streifenanalyse	unfold_strip.cfg	✓
Einstellungen Progress Tool	ProgressTool.cfg	✓
Einstellungen Stempel	Punches.cfg	✓
Einstellungen Standardelemente	param-ng.cfg	✓
Flow Qualitätseinstellungen	FlowQualitySettings_Default.cfg	✓
Flow Datenbank	FlowDefaultDbs.cfg	✓
Flow Lite Qualitätseinstellungen	FlowLiteQualitySettings_Default.cfg	✓
Flow Favoriten	FlowFavouriteMaterials.XML	✓
Einstellungen Elektrode	Edm.cfg	✓
Einstellungen Schnittstellen	ImportSpatial.cfg	✓
CAM Einstellungen	Solmach.cfg	✓
Einstellungen Vero-Post	Vero-Post.cfg	✓
Vergleich	compare.cfg	✓

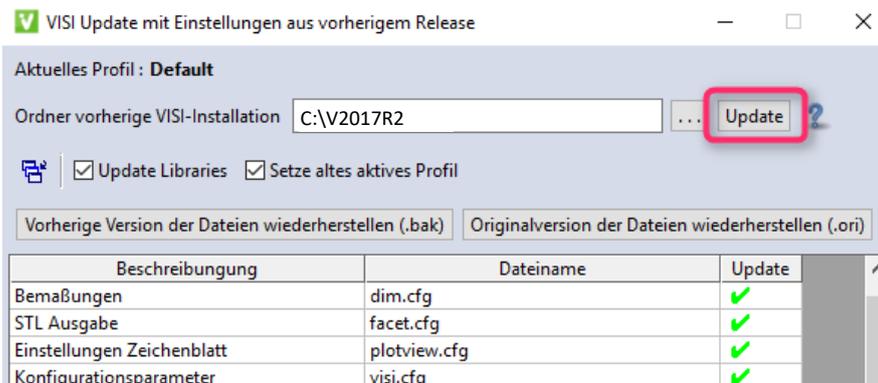
Mit der Option **[Wähle alle]** lassen sich alle Einträge markieren oder aufheben.



Achtung: Da sich bei einem Versionswechsel meist die Iconstruktur ändert (neue Icons kommen hinzu), sollten die entsprechenden Dateien Icons.cfg und Plotviewicons.cfg vor der Aktualisierung deaktiviert werden.

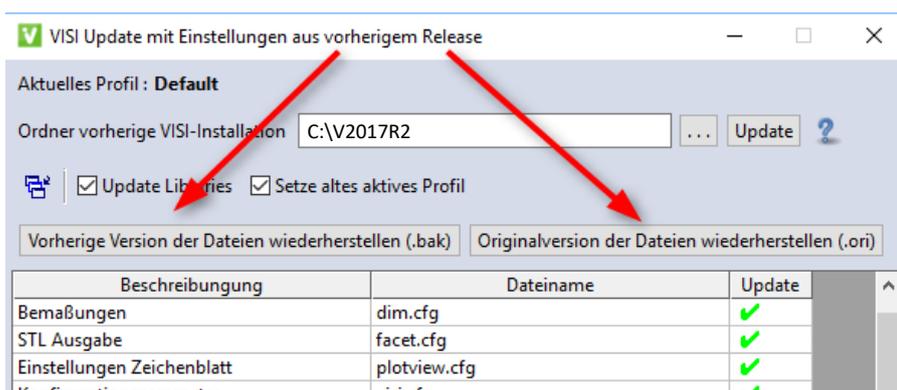


Nach Markieren bzw. Entmarkieren der gewünschten Dateien und Optionen klicken Sie auf die Schaltfläche **[Update]**, um den eigentlichen Updatevorgang zu starten.



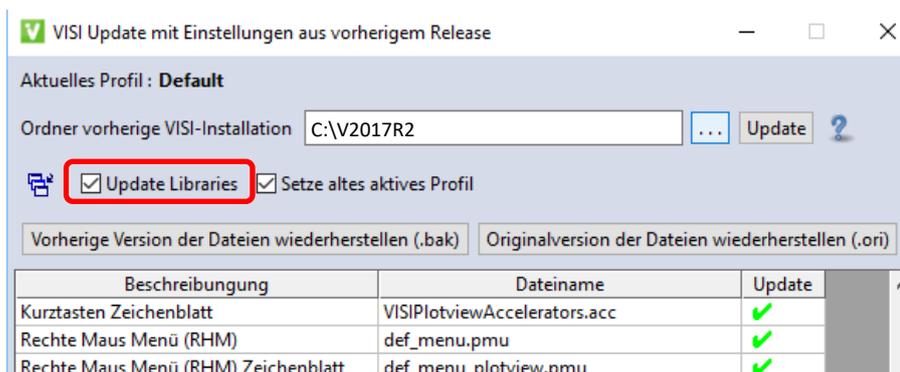
Am Ende des Updatevorgangs wird eine TXT-Datei "Updatecfg.log" geöffnet. In dieser Datei können Sie nachverfolgen, welche CFG's und Datenbanken übernommen wurden.

Das System legt eine Backupkopie der aktuellen Konfiguration an. Diese kann bei Bedarf wiederhergestellt werden. Zusätzlich ist es möglich, jederzeit die Originalversion (Stand nach der Installation) wiederherzustellen.



2 Übernahme benutzerrelevanter Datenbanken für die CAM-Module

Wählen Sie die Option **[Update Libraries]**, werden alle benutzerrelevanten Datenbanken und Konfigurationsdaten für die CAM-Module aus dem Library-Ordner der vorherigen Installation übertragen.



2.1 VISI – Machining (Maschinen-, Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren)

Alle Postprozessoren, Maschinenkonfigurationen und die Werkzeugdatenbank können aus der gewählten Referenzinstallation übernommen werden.

Es müssen keine Maschinenordner und PPs (mit Unterordnern) mehr manuell kopiert werden.

Wichtig für Nutzer der Option VeroTools (Netzwerkdatenbank)



Wichtig: Wenn Sie die Werkzeugdatenbank zentral auf einem Netzlaufwerk nutzen, erzeugen Sie von der "ViTools.mdb" in diesem Ordner **unbedingt** eine Sicherungskopie, bevor Sie die Migrationstool starten und die Updatefunktion ausführen! Das Update-Tool konvertiert die Werkzeugdatenbank automatisch in das VISI 2018 R2 Format und kann danach von älteren Versionen nicht mehr geöffnet und verwendet werden.

2.1.1 Postprozessoren aus VISI 2017 R2

Postprozessoren aus VISI 21 bzw. VISI 2016 R1/VISI2017R1 können problemlos verwendet werden.

2.1.2 Postprozessoren aus VISI 20 und früher

Verwenden Sie einen Postprozessor, welcher aus VISI 20 oder früher stammt und nicht mit Version 21 geprüft bzw. konvertiert wurde, senden Sie uns diesen zur Überprüfung zu.
Die cfg-Dateien der Postprozessoren finden Sie standardmäßig unter **\\VISIxxxx\Postp**.

2.1.3 Maschinenkonfigurationen

Alle Kunden, die mit einer 3-Achs Maschine arbeiten, laden sich die aktuelle 3-Ax Standardmaschine von der MECADAT Homepage im Bereich [Support/Download](#) herunter.

(Falls eine Weiterleitung nicht funktioniert, kopieren Sie sich bitte diesen Link in Ihren Browser.)
<http://www.mecadat.de/support-service/downloads/>

Kunden mit speziellen Maschinenkonfigurationen für 3+2 angestellt Fräsen und/ oder für 5-Ax Simultanbearbeitung erhalten vom MECADAT-Team eine speziell angepasste Maschinenkonfiguration.

Spezielle Maschinenkonfigurationen aus vorherigen Versionen können mit VISI 2017 R2 weiterverwendet werden. Aktivieren Sie bei Maschinenkonfigurationen, die 5Achsen Simultanfräsen unterstützen, die neue Option **[Simulation kürzester Weg]**!



Hinweis: Die Einstellung „Simulation kürzester Weg“ ist in der Maschinenkonfiguration zu finden und bezieht sich auf die Primärachse. Der Parameter wurde neu zugefügt und muss bei allen 5Achsen Maschinenkonfiguration aus VISI 2017 R1 und älter aktiviert werden!
Falls Sie sich unsicher sind, ob Ihre Maschine die Option „Kürzester Weg“ unterstützt, melden Sie sich bitte bei unserem Support



Achtung!! Ausnahmen bilden hier momentan die 5AX- Konfigurationen für Röders-Maschinen.

N.C. Einschränkung Achsrotation

Primäre Rotationsachse

Sekundäre Rotationsachse

Simulation kürzester Weg

2.1.4 Verknüpfen von Maschine und Postprozessor

Wurden alle Maschinen und Postprozessoren mit dem Updatetool übertragen, dann muss die jeweilige Maschine mit dem entsprechenden PP verknüpft werden, da dieser Schritt nicht vom Updatetool übernommen wird.

In einem Projekt innerhalb des CAM-Navigators wählen Sie die gewünschte Maschine mit der Funktion **[Maschine wechseln]** aus. Auf den Eintrag der Maschine im Baum des CAM-Navigators klicken Sie dann erneut mit der rechten Maustaste M2, wählen **[Steuerung wechseln]** und wählen dann die entsprechende CFG-Datei des Postprozessors aus. Nun ist der passende PP mit der Maschine verknüpft.

2.2 Bearbeitungsvorlagen für VISI Machining

Bearbeitungsvorlagen für CAM und PEW, die im Systemordner für Bearbeitungsvorlagen (**VISI201xR1\Library\Common\Cam\Operations\1_1144**) abgelegt sind, werden automatisch im gleichen Ordner unter VISI2018R2 abgelegt.

Bearbeitungsvorlagen, die in eigenen, benutzerdefinierten Ordnern außerhalb der VISI-Verzeichnisstruktur abgelegt sind und über die Option Benutzerordner verknüpft wurden, werden nicht automatisch übernommen.

Diese Verknüpfungen für die Benutzerordner müssen wieder neu in VISI 2018 R2 erzeugt werden.

2.2.1 Bearbeitungsvorlagen konvertieren

Bearbeitungsvorlagen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2 müssen konvertiert werden. Dies gilt sowohl für die Vorlagen im Systemordner als auch für die Vorlagen in den Benutzerordnern. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Verwenden Sie die Funktion **[Bearbeitung] → [Defaults und Konvertierungen] → [Konvertiere Vorlagen über Ordner]**. Wählen Sie den Ordner an, der Ihre Bearbeitungsvorlagen enthält. Das Updatetool erzeugt nun eine Kopie von dem gesamten Ordner, der Ihre konvertierten Bearbeitungsvorlagen enthält mit dem Zusatz **_2018** im Ordnernamen. Sie können anschließend den Originalordner umbenennen als Sicherungskopie und dann im neu erzeugten Vorlagenordner den Namenszusatz **_2018** entfernen.

Oder einzeln

2. Verwenden Sie die Funktion **[Bearbeitung] → [Defaults und Konvertierungen] → [Konvertiere Vorlage]**. Wählen Sie die CFG-Datei der zu konvertierenden Vorlage aus. Das Updatetool erzeugt nun eine Kopie von Ihrer Bearbeitungsvorlage, diese enthält den Zusatz **_2018** im Dateinamen und im Inhalt die konvertierte Vorlage. Sie können anschließend die Originaldatei umbenennen als Sicherungskopie und dann den Namenszusatz **_2018** der konvertierten Vorlage entfernen.



Tip: Wenn Es sich um Vorlagen mit mehreren Operationen handelt, dann sollten diese immer mit der ersten Methode (über Ordner) konvertiert werden, da jede Operation durch eine CMP-Datei dargestellt wird, und somit die Konvertierung für jede CMP-Datei bzw. Operation separat durchgeführt werden muss. (Also bei einer Bearbeitungsvorlage mit 4 Operationen müsste auch viermal für jede Operation die Konvertierung durchgeführt werden).

2.2.2 Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher

Da seit VISI 21 sowohl für 2D- als auch für 3D-Bearbeitungen eine neue Engine zur Berechnung integriert wurde, können die bisher bestehenden Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher nicht konvertiert werden. Diese müssen neu erzeugt werden.

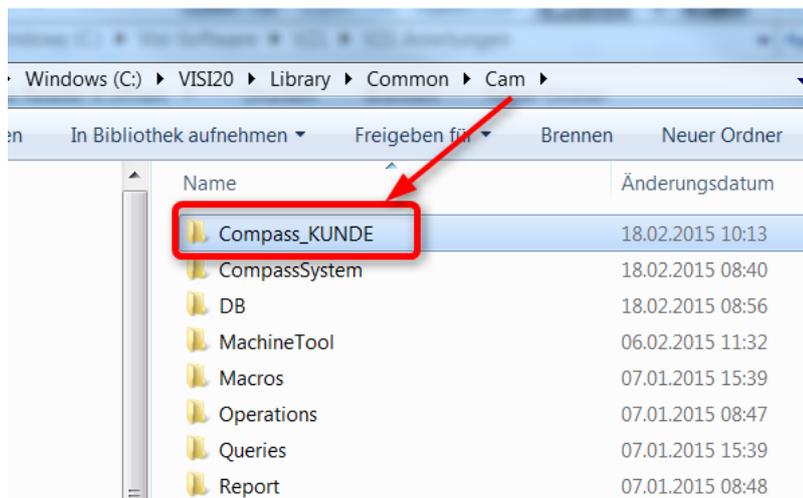
3 Compass-Konfigurationen

Die Ordner der Compass-Konfigurationen werden mit dem Update-Tool nicht übernommen. In den CAM-Einstellungen wird lediglich der Verweis auf den Compass-Ordner übertragen.

3.1 Compass-Konfigurationen aus VISI 20 und früher

Verfügen Sie über eine Anpassung für VISI 20 oder früher muss diese für VISI 2018 R2 durch einen MECADAT-Techniker konvertiert werden.

Im Verzeichnis **C:\VISI20\Library\Common\Cam** befindet sich ein Unterordner mit den kundenspezifischen Konfigurationsdateien (Firmenname).



Bitte zippen Sie diesen Ordner und senden uns diesen per Email zu.

3.2 Compass-Konfigurationen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2

Anpassungen, mit denen bereits in VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2 gearbeitet wurde, können für VISI 2018 R2 konvertiert werden.

Gehen Sie dazu bitte vor, wie im Punkt 2.2.1. beschrieben, und zwar nach der ersten Methode **[Konvertiere Vorlagen über Ordner]**.

4 PEW-Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken

Die Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken für VISI PEW werden mit dem Migrationstool nicht übertragen. Die korrekten Maschineneinstellungen müssten wieder durch laden der SNP-Datei für die PEW-Maschine gesetzt werden.

Benutzerdefinierte Technologie-Datenbanken sowie der Verweis auf eine bestimmte Datenbank müssen weiterhin manuell kopiert und definiert werden.

4.1 Übernahme der PEW-Technologiedatenbank

Verwenden Sie eine Mitsubishi- bzw Makino Drahterodieranlage, dann sind die Technologiedatenbanken in der Regel immer auf neuestem Stand, da hier ein ständiger Abgleich zwischen Softwarelieferant und Maschinenhersteller erfolgt.

Haben Sie für Ihre Drahterodiermaschine eine spezielle Technologie-Datenbank von MECADAT erhalten (eventuell da die Maschine aufgrund des Baujahres gar nicht mehr in der Datenbank enthalten ist), dann übernehmen Sie bitte diese Technologie-DB in die neue Version.

Das gleiche gilt, wenn Sie mit einer Sodick-Anlage arbeiten. Für diese Maschinen erhält der Anwender eine speziell auf seine Maschinentechnologie abgestimmte Datenbank.

Die Datenbanken liegen bei Installation unter VISI-Default-Ordnerstruktur im Ordner

C:\VISI2018R2\Library\Common\PEW\Machinetool\ihre_Maschine\Data (oder dem entsprechend gewählten Laufwerk D:\, E:\ o.ä)

bei Installation unter Windows-Ordnerstruktur im Ordner

C:\ProgramData

Vero Software\VISI2018R2\Library\Common\Pew\MachineTool\ihre_Maschine\Data

(Bitte beachten, dass dieser Ordner eventuell ausgeblendet ist im Windows-Explorer)

Kopieren Sie nun die entsprechende MDB-Datei in den gleichen Unterordner Ihrer VISI2018 R2-Installation.

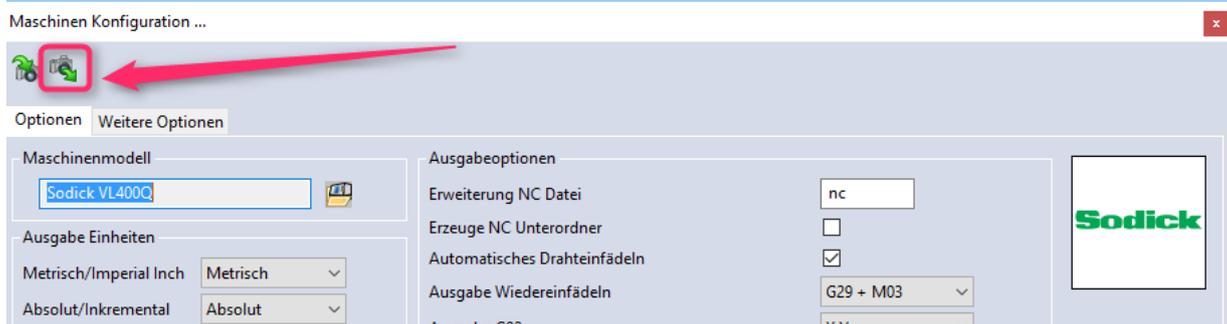
4.2 Schnappschuss erzeugen und laden

Erzeugen Sie in V2016 R1 bzw. V2017 R1/R2 den Schnappschuss von Ihrer PEW-Maschinenkonfiguration.

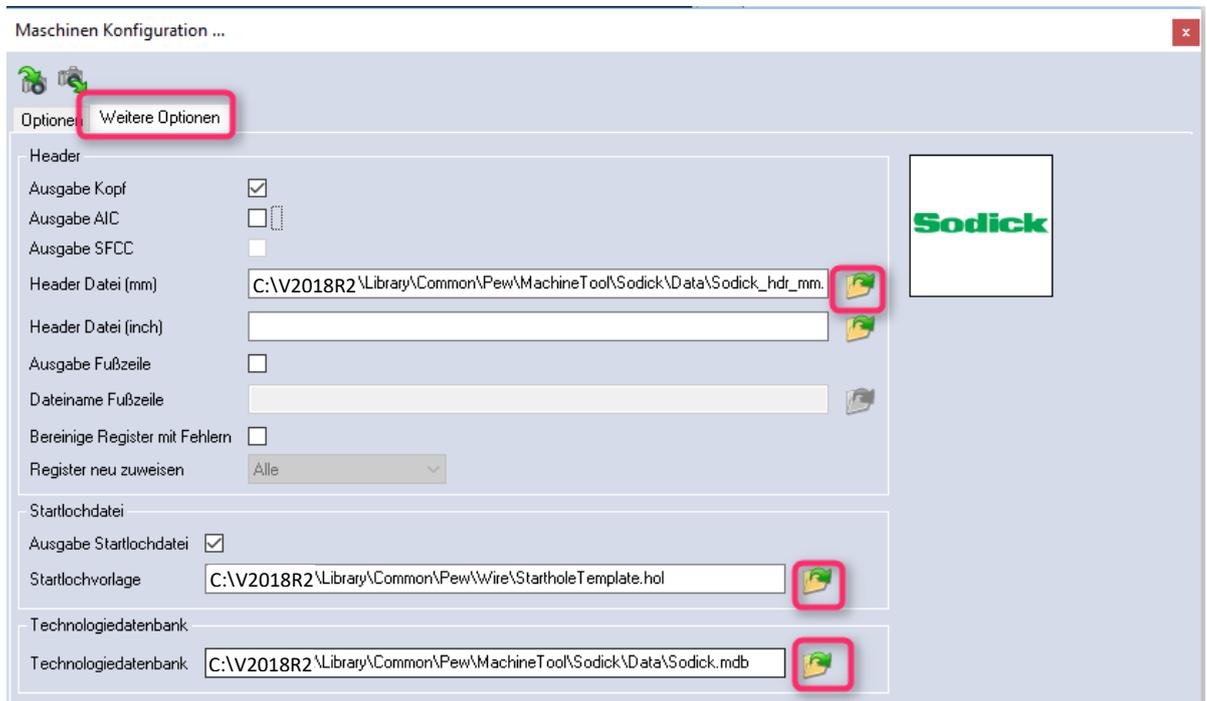
Verwenden Sie dazu dieses Icon, alle gesetzten Optionen und Einträge werden in eine *.SNP Datei in einen Ordner Ihrer Wahl gespeichert.



Starten Sie nun VISI2018 R2, erzeugen und öffnen ein neues PEW Projekt mit der benötigten Maschine. Verwenden Sie dieses Icon, alle gesetzten Optionen und Einträge werden aus der gespeicherten *.SNP Datei in die Maske der Maschinenkonfiguration in VISI2018R2 übernommen.



Klicken Sie dann auf den Reiter "Weitere Optionen" und wählen danach die entsprechenden Dateien für Header, Footer (falls benötigt), Startlochausgabe und Technologie-Datenbank über die gekennzeichneten Buttons aus (siehe dazu Punkt 1 dieser Anleitung).



4.3 PEW-Projekteinstellungen / CAM-Nullpunkteinstellungen

Einstellungen im PEW-Projekt und in den CAM-Nullpunkten können leider nicht aus einer Vorgängerversion automatisiert übernommen werden.

Damit Ihre Programmausgabe auch in Visi2018 R2 wieder so erfolgt, wie in V2016 / V2017, ist es unbedingt notwendig, diese Einstellungen abzugleichen.

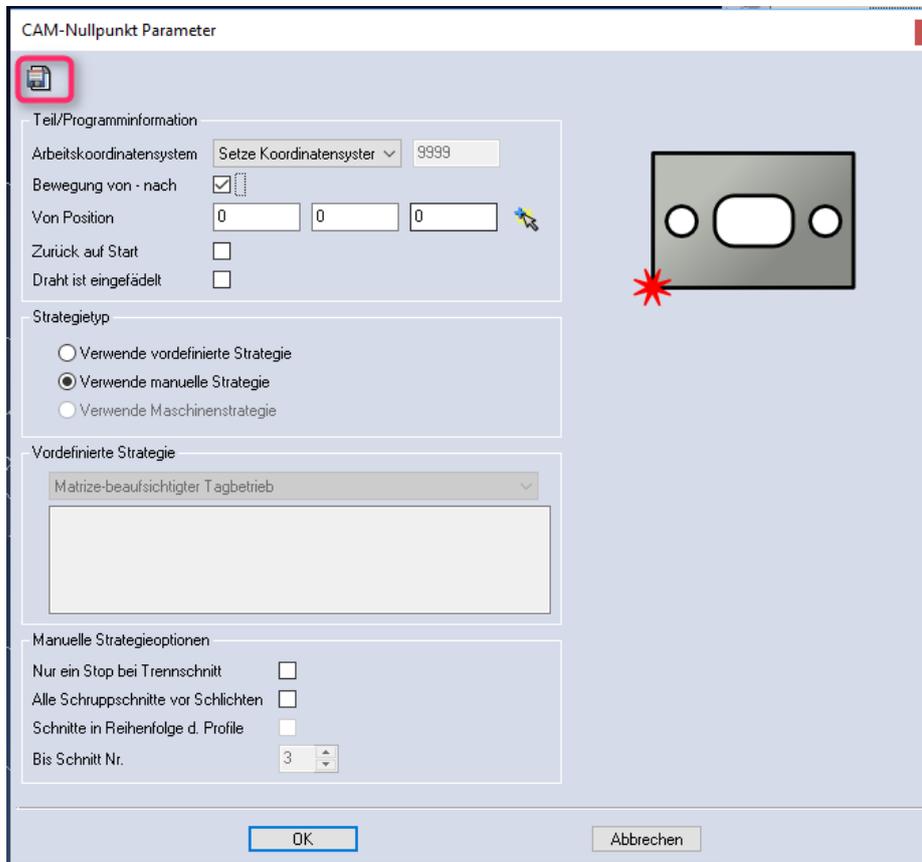
Öffnen Sie dazu eine Datei mit einem PEW-Projekt in der Vorgängerversion zum Vergleich. Öffnen Sie nun zuerst die Projektparameter.

Legen Sie nun ein leeres PEW-Projekt in VISI2018 R2 an, öffnen dort die Projektparameter und setzen die benötigten Einstellungen (z.B. für Draht- und Werkstückmaterialsorte und evtl. Pfad der NC-Datei) analog den Einstellungen der Vorgängerversion.

Speichern Sie diese Einstellungen dann als Default ab.



Öffnen Sie dann die CAM-Nullpunktparameter im Projekt der Vorgängerversion.
Anschließend öffnen Sie die CAM-Nullpunkt-Parameter des leeren Projekts in VISI2018 R2.
Setzen Sie darin die Optionen analog den Einstellungen in der Vorgängerversion und speichern auch diese als Default ab.



Nun sollte die Programmausgabe wieder so erfolgen, wie Sie es aus der Vorgängerversion gewohnt sind.

5 Benutzerelemente Mould/ Progress

Die in VISI 2016 R1/VISI 2017 R1/R2 erstellten und verwendeten Benutzerelemente werden ebenfalls mit der Option **[Update Libraries]** in die Ordnerstruktur von VISI 2018 R2 übertragen.

6 Materialdaten Flow/Progress

Die in VISI2016 R1/ VISI2017 R1/ R2 erstellten und verwendeten Materialien werden ebenfalls mit der Option **[Update Libraries]** in die Ordnerstruktur von VISI 2018 R2 übertragen.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel.: +49 – 87 61 – 76 20 – 70
Fax: +49 – 87 61 – 76 20 – 90

Email: support@mecadat.de
WEB: <http://www.mecadat.de/de>